

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stontec QBF es un sistema de piso decorativo nominal de 1.5 mm de espesor con una superficie resistente a las manchas para aplicaciones de respuesta rápida. La capa de hojuelas de color da como resultado una superficie de piso atractiva con opciones de color ilimitadas y está sellada con un sellador epóxico para formar una superficie sin juntas. Se compone de:

### *Stonproof ME7*

Una membrana elastomérica de uretano de dos componentes, 100% sólido.

### *Hojuelas Stontec*

Hojuelas de colores brillantes. (Solo hojuelas de 1/4 de pulgada).

### *Stonkote CE4*

Sello epóxico de dos componentes, alto contenido de sólidos, alto rendimiento, resistente a rayos UV.

## EMPAQUE

Stontec TRF está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

### *Stonproof ME7*

- 0.67 cajas contienen:
  - 6 bolsas de Isocyanato (catalizador)
- 0.67 cajas contienen:
  - 6 bolsas de Polioliol

Nota: el Color del Stonproof ME7 es determinado por la hojuela seleccionada

### *Hojuelas Stontec*

1 bolsa individual de hojuela de 1/4 in.

### *Stonkote CE4*

- 0.8 cajas contienen:
  - 6 bolsas de Amina
  - 6 bolsas de Resina

## RENDIMIENTO

Cada unidad de Stontec QBF cubrirá aproximadamente 18,6 metros cuadrados de superficie con un espesor nominal de 1.5 mm.

## RENDIMIENTO

- Stontec QBF no es un sistema de impermeabilización a menos que se aplique una capa Stonproof ME7 separada sobre un sustrato imprimado.
- La Curva Sanitaria no se recomienda para el sistema Stontec QBF sin extender el cronograma del proyecto.
- No se recomiendan sustratos con pendientes mayores de 0.3 cms. Por 30 cms (1%) para Stontec QBF.
- Stontec QBF incluye una capa gruesa de Stonkote CE4. Esto permite una instalación rápida, pero puede provocar inconsistencias en el sellador. Si se requiere un acabado liso, se debe agregar una capa de sellador adicional

## ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stontec QBF entre 60 a 85°F / 16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida útil es de 3 años en el contenedor original, sin abrir.

## COLOR

Stontec QBF está disponible en 12 colores estándar en hojuelas grandes (1/4 pulg.). Consulte la gama de colores Stontec. Los colores personalizados están disponibles bajo pedido.

Nota: Solo se permiten hojuelas grandes (1/4 pulg.) con Stontec QBF.

## SUBSTRATO

Stontec QBF, es adecuado para la aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, losetas de cantera, metal o Grouts Stonhard debidamente preparados. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio técnico.

## PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Abrasión.....	0.52 gm* (ASTM D-4060, CS-17)
Flamabilidad.....	Clase I (ASTM E-648)
VOC Contenido.....	Sontproof ME7 – 34 g/l (ASTM D-2369, Método E)      Stonkote CE4 – 34 g/l
Tiempo de Curado.....	12 horas para tráfico peatonal (at 75°F/25°C)..... 24 horas para tráfico peatonal

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

## PRIMER

Por lo general, no se requiere el uso de primer antes de la aplicación del sistema Stontec QBF. Sin embargo, si el sustrato existente es muy poroso, el HT Primer minimizará la absorción de la capa inferior y dará como resultado una mejor aplicación. El primer HT debe dejarse curar antes de superponer con el Stonproof ME7. Las preguntas sobre el primer previo a la aplicación del Stontec QBF deben dirigirse al Departamento de servicio técnico de Stonhard.

## MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es crítica para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.
- Se requiere mezcla mecánica para todos los componentes.
- Vea los manuales de Instalación de Stontec QBF para más detalles

## APLICACIÓN

- **NO** intente instalar material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stontec ERF no está dentro de 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- El primer se mezcla, se aplica al piso y se siembra el agregado Stonshield. El primer se deja curar y el exceso de agregado se elimina.
- El undercoat se mezcla, se aplica al piso y se siembran las hojuelas Stontec. Se permite que la capa inferior cure y el exceso de agregado se retira.
- El sello Stonshield se mezcla, se aplica al piso y se deja curar. El piso se lija y aspira ligeramente.
- Se aplica una segunda capa de sello y se deja curar.

## NOTAS

- Los procedimientos para la limpieza del sistema de pisos el tiempo de operación se pueden encontrar en la Guía de mantenimiento de pisos Stonhard.
- Información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stontec. Si se utiliza un recubrimiento para sellar la superficie Stontec QBF, asegúrese de consultar la hoja de datos del producto para el recubrimiento para obtener detalles sobre la resistencia química del recubrimiento utilizado.
- Las hojas de seguridad para Stontec QBF están disponibles en línea en [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) bajo Productos o bajo solicitud.
- Personal de servicio técnico está disponible para responder preguntas relacionadas con productos Stonhard específicamente o problemas de pisos en general.
- Las solicitudes de literatura se pueden hacer a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y recubrimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo bajo operación normal condiciones.
- La textura superficial de los sistemas puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben ser limpiadas regularmente y a profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

### IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

© 2019 Stonhard [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)

# STONHARD®

USA HQ (800) 257 7953 Mexico +(52) 55 9140 4500 Belgium +(32) 67 49 37 10 South Africa +(27) 11 254 5500 Australia +(61) 3 9587 7433  
Canada (800) 263 3112 Argentina +(54) 11 5032 3113 Dubai, UAE +(971) 4 3470460 China +(86) 21 61838698 India +(91) 22 28500321