

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonblend FE es un sistema de pavimento de 3/16" de espesor nominal con una superficie decorativa resistente a las manchas. La capa de difusión de Stonblend da como resultado una superficie de suelo atractiva con opciones de color ilimitadas y se sella... con un recubrimiento epoxídico de alto espesor que proporciona un acabado superficial liso. Se compone de:

Stonkote FE4

Recubrimiento epoxi bicomponente de alto rendimiento y alto contenido en sólidos.

Agregado Stonblend

Sílice de cuarzo coloreada

OPCIONES

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sellado integral en la junta entre el suelo y la pared, existen zoclos con alturas de 2 a 6 in/ 5 a 15 cm.

Espesor

Para las zonas que requieran un mayor grosor, se puede utilizar un grosor de 1/8 a 3/16 in/ 0.31 a 0,47 cm de mortero epóxico.

EMBALAJE

Stonblend FE se envasa en unidades para facilitar su manipulación. Cada unidad consta de:

Stonkote FE4

3,33 cajas de Flex Epoxy que contienen:
6 bolsas de Amina
6 bolsas de Resina

Agregados Stonblend

5 bolsas individuales de agregado de color

IMPORTANTE: El sellador final **debe** pedirse por separado.

COBERTURA

Cada unidad de Stonblend FE cubrirá aproximadamente 200 ft²/ 18.6 m² de superficie con un grosor nominal de 1/8".

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonblend FE entre 60 y 85°F/16 y 30°C en un lugar seco. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida útil es de tres años en el envase original sin abrir.

COLOR

Stonblend FE está disponible en 12 colores estándar. Consulte la hoja de colores de Stonblend. Los colores premium están disponibles bajo pedido.

SUSTRATO

Stonblend FE es adecuado para su aplicación sobre hormigón debidamente preparado. Para instalaciones sobre madera, ladrillo, baldosas de cantera, metal o lechadas Stonhard Stonset, puede ser necesario un paso adicional de imprimación. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o sobre una imprimación adecuada, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Una preparación adecuada es fundamental para garantizar una adherencia adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse al representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la flexión	2,200 psi (ASTM D-790)
Módulo de elasticidad a la flexión	8.6x10 ⁵ psi (ASTM D-790)
Dureza	de 45 a 50 (ASTM D-2240, Shore D)
Resistencia al impacto.....	>80 pulg./lb. (ASTM D-2794)
Velocidad de curado	12 horas para tráfico peatonal (@ 77°F/25°C) 24 horas para operaciones normales
Inflamabilidad	Clase 1 (ASTM E-648)
Coefficiente lineal de Expansión Térmica	5x10 ⁻⁶ pulg./pulg. °F (ASTM C-531)
Contenido de COV.....	STONKOTE FE4- 12 g/l (ASTM D-2369, Método E)

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema de suelo real, incluidos el aglutinante y el relleno. Toda la preparación de muestras y ensayos se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados sobre el terreno pueden variar y determinados métodos de ensayo sólo pueden realizarse en cupones de ensayo fabricados en laboratorio.

*Por encima de los valores probados en Stonkote FE4

IMPRIMACIÓN

Sobre hormigón correctamente instalado sin problemas conocidos de desgasificación, Stonblend FE es un sistema autoimprimante. Primer 150 debe utilizarse sobre hormigón verde. Si tiene preguntas sobre otros sustratos, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

MEZCLA

- Una mezcla adecuada es fundamental para que los productos presenten las propiedades de aplicación, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales adecuadas.
- Todos los componentes deben mezclarse mecánicamente.
- Consulte las indicaciones de Stonblend FE para más detalles.

APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes de Stonblend FE y el sustrato no están entre 60 y 85°F/16 y 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se verán gravemente afectados.
- La capa de fondo se mezcla, se aplica al suelo y se esparce hasta el rechazo con árido Stonblend. Se deja curar la capa inferior y se retira el exceso de árido.
- Stonkote FE4 se mezcla, se aplica al suelo y se deja curar. El suelo se lija ligeramente y se aspira.
- Se aplica un sellador final al suelo y se deja curar.

Consulte las instrucciones de Stonblend FE para más detalles.

OPCIONES DE SELLADOR DE ACABADO

Microtextura brillante

Stonseal SK6-GT incorpora una capa superior de poliuretano alifático/poliurea de alto rendimiento junto con una textura fina para ofrecer una mejor resistencia al deslizamiento, al desgaste y a los rayos UV.

Satinado

Stonseal SK6-SF es un recubrimiento de poliuretano/poliurea alifático de alto rendimiento combinado con una microesfera de polímero duradero que reduce el brillo del recubrimiento y proporciona un acabado satinado. El acabado satinado ofrece una excelente resistencia al desgaste y a los rayos UV, y es fácil de limpiar.

Mate

Stonseal CF7, un revestimiento de poliuretano de base acuosa, bicomponente y de alto rendimiento, combina una mayor resistencia al desgaste, a los rayos UV y a la corrosión.

y facilidad de limpieza con un aspecto claro y plano.

NOTAS

- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de suelos durante las operaciones se describen en el folleto de procedimientos de limpieza de suelos de Stonkleen.
- Encontrará información específica sobre la resistencia química en la Guía de resistencia química de Stonhard.
- Las fichas de datos de seguridad de Stonblend FE están disponibles en línea en www.stonhard.com en Productos o previa solicitud.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está a su disposición para ayudarlo con la instalación o para responder a preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de documentación pueden realizarse a través de los representantes de ventas y oficinas locales, o de las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- El aspecto de todos los sistemas de suelos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura de las superficies de suelos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y de los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad y limpiarse en profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que su rendimiento es el esperado y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que siguen cumpliendo las expectativas para la zona y las condiciones de uso concretas.

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y exacta a la fecha de su publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Asimismo, nos reservamos el derecho a modificar y cambiar los productos o la documentación en cualquier momento y sin previo aviso.

10/22

© 2022 Stonhard www.stonhard.com



SEDE CENTRAL DE EE.UU. Canadá	(800) 257 7953	México+ (52) 55 9140 4500	Bélgica	+(32) 67 49 37 10	Sudáfrica	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
	(800) 263 3112	Argentina + (54) 11 5032 3113	Dubai, EAU	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		