

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stontec FE es un sistema de pavimento de 1/8" de espesor nominal con una superficie decorativa resistente a las manchas. La capa de difusión de escamas de color da como resultado una superficie de suelo atractiva con opciones de color ilimitadas y se sella con una capa de recubrimiento epoxi de alto espesor para proporcionar un acabado de superficie lisa. Se compone de:

Stonkote FE4

Recubrimiento epoxi bicomponente de alto rendimiento y alto contenido en sólidos.

Hojuela Stontec

Hojuela de colores brillantes

OPCIONES

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sellado integral en la junta entre el suelo y la pared, existen zócalos con alturas de 5 a 15 cm.

Espesor

Para las zonas que requieran un mayor grosor, se puede utilizar un grosor de 0,31 a 0,31 mm (1/8 a 3/16 pulg.).

Se pueden añadir 0,47 cm de mortero epoxi.

EMBALAJE

Stontec FE se envasa en unidades para facilitar su manipulación. Cada unidad consta de:

Stonkote FE4

2,75 cajas de Flex Epoxy que contienen:

- 6 bolsas de lámina deamina
- 6 bolsas de resina

Copos Stontec

1,25 cajas individuales de copos de colores pequeños (1/16 pulg.)

o

1,0 caja individual de copos de colores grandes (1/4 pulg.)

IMPORTANTE: El sellador final **debe** pedirse por separado.

COBERTURA

Cada unidad de Stontec FE cubrirá aproximadamente 18,6 m² de superficie con un espesor nominal de 1/8".

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stontec FE entre 60 y 85°F/16 y 30°C en un lugar seco. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida útil es de tres años en el envase original sin abrir.

COLOR

Stontec FE está disponible en doce colores estándar en escamas de tamaño pequeño (1/16 pulg.) o grande (1/4 pulg.). Consulte la hoja de colores de Stontec. Colores personalizados disponibles bajo pedido.

SUBSTRATE

Stontec FE es adecuado para su aplicación sobre hormigón debidamente preparado. Para instalaciones sobre madera, ladrillo, baldosas de cantera, metal o lechadas Stonhard Stonset, puede ser necesario un paso adicional de imprimación. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o sobre una imprimación adecuada, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la flexión.....	2,200 psi
(ASTM D-790)	
Módulo de elasticidad a la flexión.....	8.6 x10 ⁵ psi
(ASTM D-790)	
Dureza.....	45-50
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al impacto.....	>80 pulg./lb.
(ASTM D-2794)	
Velocidad de curado.....	12 horas para tráfico peatonal
(@ 77°F/25°C)	24 horas para operaciones normales
Inflamabilidad.....	Clase 1
(ASTM E-648)	
Coefficiente lineal	
de Expansión Térmica.....	5x10 ⁻⁶ pulg./pulg.
°F	
(ASTM C-531)	
Contenido de COV.....	STONKOTE FE4- 12 g/l
(ASTM D-2369, Método E)	

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema de suelo real, incluidos el aglutinante y el relleno. Toda la preparación de muestras y ensayos se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados sobre el terreno pueden variar y determinados métodos de ensayo sólo pueden realizarse en cupones de ensayo fabricados en laboratorio.

Una preparación adecuada es fundamental para garantizar una adherencia adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse al representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PRIMER

Sobre hormigón correctamente instalado y sin problemas conocidos de desgasificación, Stontec FE es un sistema autoimprimante. El primer 150 debe utilizarse sobre hormigón verde. Si tiene preguntas sobre otros sustratos, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

MEZCLA

- Una mezcla adecuada es fundamental para que los productos presenten las propiedades de aplicación, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales adecuadas.
- Todos los componentes deben mezclarse mecánicamente.
- Consulte las instrucciones de Stontec FE para obtener más información.

APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes de Stontec FE y del sustrato no está entre 60 y 85°F/16 y 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se verán gravemente afectados.
- La capa de fondo se mezcla, se aplica al suelo y se esparce hasta el rechazo con Stontec Flakes. Se deja curar la capa base y se retira el exceso de escamas.
- Stontec FE4 se mezcla, se aplica al suelo y se deja curar. El suelo se lija ligeramente y se aspira.
- Se aplica un sellador final al suelo y se deja curar.

Consulte las instrucciones de Stontec FE para más detalles.

OPCIONES DE SELLADOR DE ACABADO

Microtextura Gloss

Stonseal SK6-GT incorpora una capa superior de poliuretano alifático/poliurea de alto rendimiento junto con una textura fina para ofrecer una mejor resistencia al deslizamiento, al desgaste y a los rayos UV.

Satinado

Stonseal SK6-SF es una capa de acabado de poliuretano alifático/poliurea de alto rendimiento combinada con una microesfera de polímero duradero que reduce el brillo del revestimiento y proporciona un acabado satinado. El acabado satinado ofrece una excelente resistencia al desgaste y a los rayos UV, y es fácil de limpiar.

Mate

Stonseal CF7, un revestimiento de poliuretano de base acuosa, bicomponente y de alto rendimiento, combina una mayor resistencia al desgaste, resistencia a los rayos UV y facilidad de limpieza con un aspecto claro y liso.

NOTAS

- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de suelos durante las operaciones se describen en el folleto de procedimientos de limpieza de suelos de Stonkleen.
- Encontrará información específica sobre la resistencia química en la Guía de Resistencia Química de Stontec.
- Las fichas de datos de seguridad de Stontec FE están disponibles en línea en www.stonhard.com en Productos o previa solicitud.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está a su disposición para ayudarle con la instalación o para responder a preguntas relacionadas con los productos para suelos Stonhard.
- Las solicitudes de servicio técnico o bibliografía pueden realizarse a través de los representantes de ventas y oficinas locales, o de las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- El aspecto de todos los sistemas de suelos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Por lo general, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura de las superficies de suelos resinosos puede cambiar con el tiempo como consecuencia del desgaste y de los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad, y limpiarse en profundidad periódicamente, para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que su rendimiento es el esperado y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que siguen cumpliendo las expectativas para la zona y las condiciones de uso concretas.

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y exacta a la fecha de su publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Asimismo, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar los productos o la documentación en cualquier momento y sin previo aviso.

10/22
© 2022 Stonhard www.stonhard.com

